

Міністерство освіти і науки України
Чернігівський промислово-економічний коледж
Київського національного університету технологій та дизайну



ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор коледжу

О.О.Гайдей

2018 року

НАСКРІЗНА ПРОГРАМА ПРАКТИКИ

за освітньою програмою «Обслуговування та ремонт обладнання
підприємств хімічної і нафтогазопереробної промисловості»

зі спеціальності 133 Галузеве машинобудування

Чернігів - 2018 рік

Наскрізна програма практики для студентів спеціальності
133 Галузеве машинобудування

Розробники: Семерня Т.І., викладач спеціальних дисциплін; Седлеш Ю.Б.,
майстер виробничого навчання

Наскрізна програма практики схвалена на засіданні циклової комісії
спеціальних механічних та загально-технічних дисциплін

20 09 2018 р., протокол № 2

Голова циклової комісії  (Т.І.Семерня)

ВСТУП

Наскрізна програма практики студентів спеціальності 133 Галузеве машинобудування (освітньо-кваліфікаційний рівень молодшого спеціаліста) є основним навчально-методичним документом, який визначає усі аспекти проведення практик. Вона забезпечує єдиний комплексний підхід до організації практик, їх системність і послідовність проходження студентами практик за роками навчання в коледжі.

Наскрізна програма практики студентів спеціальності 133 Галузеве машинобудування розроблена згідно з навчальним планом відповідно до освітньо-професійної програми підготовки фахівців.

Наскрізна програма практики регламентує:

- мету, зміст і послідовність проведення практики студентів в Чернігівському промислово-економічному коледжі на визначених базах практики;

- містить рекомендації щодо видів, форм і методів контролю якості підготовки (рівень знань, уміння і навички), які студенти повинні отримувати під час проходження практики; підведення підсумків практики студентів.

Метою розробки Наскрісної програми практики студентів, які одержують професійну освіту, є запланована і структурована програма практичної підготовки студента у відповідних установах, організаціях та на підприємствах різних форм власності.

Зміст наскрісної програми практики включає програми всіх етапів практичного навчання (навчальні, технологічна та переддипломна практики).

Наскрізна програма практики студентів Чернігівського промислово-економічного коледжу Київського національного університету технологій та дизайну спеціальності 133 Галузеве машинобудування розроблена з врахуванням Закону України «Про вищу освіту», Положення про проведення практики студентів вищих навчальних закладів України (наказ Міністерства освіти України від 08.04.1993., № 93), рекомендацій Міністерства Освіти і науки України щодо проведення практики студентів ВНЗ України від 24.04.2013р.

Практика студентів спеціальності 133 Галузеве машинобудування є цілісною системою, що складається з певних структурних компонентів. Види практики з спеціальності, їх тривалість і терміни проведення визначаються освітньо-професійними програмами та навчальними планами.

При підготовці фахівців освітньо-кваліфікаційного рівня молодший спеціаліст спеціальності 133 Галузеве машинобудування складовими практичної підготовки студентів є такі види практики:

Назва практики	Курс	Семестр	Тривалість, тижнів	Форма контролю
Слюсарна	II	4	3	залік
Верстатна	II	4	3	залік
Навчальна(для отримання робітничої професії)	III	6	4	залік
Технологічна	IV	7	10	залік
Переддипломна	IV	8	4	залік

1 МЕТА ТА ЗАВДАННЯ ПРАКТИКИ

Метою практичної підготовки за спеціальністю 133 Галузеве машинобудування є ознайомлення студентів зі специфікою майбутнього фаху, отримання ними первинних професійних умінь і навичок, а також відповідної робітничої професії, поглиблення та закріплення теоретичних знань, отриманих студентами в процесі вивчення певного циклу теоретичних дисциплін, практичних навичок, ознайомлення безпосередньо в установі, організації, на підприємстві з виробничим процесом і технологічним циклом виробництва, відпрацювання вмінь і навичок з робітничої професії та спеціальності, а також збір матеріалу для виконання курсових проектів (робіт) та дипломних проектів.

Завданнями практичної підготовки є:

- проводити оцінку технічного стану обладнання
- визначити необхідність заміни окремих вузлів чи деталей

обладнання

- визначити необхідність проведення позачергового ремонту
- визначати засоби випробування обладнання
- визначати рівень зносу обладнання
- давати комплексну оцінку стану обладнання
- проводити щоденний огляд обладнання, контроль та технічне

обслуговування його окремих одиниць

- перевіряти наявність мастил
- робити висновки щодо відмов роботи обладнання
- виконувати ремонт при незначних відмовах обладнання під час

експлуатації

- дотримуватись правил техніки безпеки і протипожежної безпеки при

експлуатації обладнання

- користуватися засобами індивідуального захисту
- розробляти технологічні процеси відновлення деталей для ремонту
- оформлювати технологічну документацію на ремонтні та монтажні

роботи

- контролювати дотримання технології виконання ремонтних робіт
- виявляти брак у процесі ремонту
- приймати участь у підготовці календарних планів (графіків)

перевірок і ремонту устаткування

- перевірити нестандартні вузли та деталі, обладнання, згідно ескізів

та робочих креслень

- складати акти (акт на здачу обладнання у капітальний ремонт, акт на прийом обладнання з капітального ремонту) відповідно до форм установлених нормативними документами
- використовувати контрольно-вимірвальні прилади і інструмент
- проводити контроль зварних з'єднань
- перевіряти якість виготовлення комплектуючих деталей
- виконувати контроль якості ремонту обладнання
- визначати метали та сплави за механічними властивостями
- користуватися слюсарними інструментами;
- виконувати слюсарні операції;
- виконувати робочі прийоми на токарних, фрезерних і шліфувальних верстатах;
- користуватись пристроями до верстатів;
- володіти основними операціями обробки металів на верстатах.

2 ОРГАНІЗАЦІЯ ТА КЕРІВНИЦТВО ПРАКТИКОЮ

Практику студентів спеціальності 133 Галузеве машинобудування організовують відповідно до навчального плану, наскрізної програми практики, робочих програм практик.

Вся робота з практичної підготовки студентів знаходиться в компетенції директора Чернігівського промислово-економічного коледжу Київського національного університету технологій та дизайну, завідувача практики (виробничої, навчальної), керівника практики від циклової комісії спеціальних механічних та загально-технічних дисциплін та майстра виробничого навчання, які визначають бази практик, складають графік проведення практики, здійснюють розподіл студентів на практику та здійснюють методичне керівництво та контроль за практичною підготовкою студентів коледжу. Керівниками практик призначають досвідчених викладачів, які мають практичний досвід. Керівники практики від базового підприємства, організації, установи забезпечують необхідні умови для успішного проведення практики.

3 ПІДВЕДЕННЯ ПІДСУМКІВ ПРАКТИКИ. ОЦІНЮВАННЯ ПРАКТИКИ

Підсумки практики оцінюються комісією, призначеною директором коледжу.

Оцінка знань, умінь і навичок студентів-практикантів повинна здійснюватися на основі критеріїв оцінки компетентності фахівця. Оцінка компетентності – процес збору достатніх, дійсних і надійних доказів знань практиканта, його розуміння і професіоналізму для виконання завдань, визначених його майбутньою діяльністю.

Критеріями оцінювання практики виступають:

- рівень професійних умінь;
- якість виконання усіх завдань практики;
- якість звітної документації.

СЛЮСАРНА ПРАКТИКА

Мета практики – оволодіти знаннями та навичками при виконанні слюсарних робіт і отримати практичні навички з робіт, які виконуються в слюсарній майстерні.

Основні завдання слюсарної практики:

- оволодіння первинними навичками професійної діяльності;
- підготовка студентів до проходження виробничої практики;
- отримання студентами відповідної робочої професії за профілем навчання.

ВЕРСТАТНА ПРАКТИКА

Мета практики – оволодіти знаннями та навичками під час виконання верстатних робіт та отримати практичні навички з робіт, які виконуються в механічній майстерні.

Основні завдання верстатної практики:

- оволодіння первинними навичками професійної діяльності;
- підготовка студентів до проходження виробничої практики;
- отримання студентами відповідної підготовки до робочої професії за профілем навчання.

НАВЧАЛЬНА ПРАКТИКА (для отримання робітничої професії)

Мета практики – оволодіти знаннями та навичками під час виконання верстатних робіт та отримати практичні навички з робіт, які виконуються в механічній майстерні..

Основні завдання навчальної практики:

- оволодіння первинними навичками професійної діяльності;
- підготовка студентів до проходження виробничої практики;
- отримання студентами відповідної підготовки до робочої професії за профілем навчання.

ТЕХНОЛОГІЧНА ПРАКТИКА

Мета практики – вироблення у студентів-практикантів професійних умінь та навичок організації трудового процесу на підприємствах, організаціях, установах хімічної промисловості.

Основні завдання технологічної практики:

- ознайомити студентів з підприємством;
- вивчити технологічний процес та обладнання цеху;
- навчити працювати студентів на робочих місцях;
- зібрати та підготувати матеріали для курсового проектування.

ПЕРЕДДИПЛОМНА ПРАКТИКА

Переддипломна практика є завершальним етапом практичної підготовки студентів спеціальності 133 Галузеве машинобудування і проводиться на випускному курсі у відповідності з навчальним планом.

Мета виробничої переддипломної практики - оволодіння сучасними методами, формами організації та знаряддям праці в галузі їх майбутньої професії, формування в них на базі одержаних у закладі знань, професійних умінь, навичок для прийняття самостійних рішень під час конкретної роботи в реальних виробничих умовах, виховання потреби, систематично поповнювати свої знання та творчо їх застосовувати в практичній діяльності.

Одним із основним завдань переддипломної практики збір і підготовка матеріалів для дипломного проектування.

Під час практики необхідно підготувати студентів для самостійної роботи в якості робітників з обраної професії, а також повинні пройти стажування в якості помічника майстра або слюсаря – ремонтника.